palcanarias
pinturas

Administración y ventas
C/Leopoldo Matos, 20
35006 Las Palmas de GC
Ventas: 928 244 440 - Fax: 928 241 355
Adm.: 928 246 573 - Fax: 928 292 016
www.palcanarias.es

Fábrica
C/ Albañil, 2-4
35219 Urb. Salinetas - Telde - GC
Tlfno.: 928 132 212 - 928 132 468
Fax: 928 707 552

Tenerife
C/ Martínez Morales, 4
38320 La Cuesta - Santa Cruz de TF
Fax: 922 611 656

25 1988 2013

Ficha Técnica

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA DE ZINC

Descripción del producto

Imprimación anticorrosiva, a base de Zinc metálico, destinada a lograr una protección catódica sobre superficies metálicas. Esta imprimación está basada en el par galvánico que forma la unión de hierro y zinc, en la que el zinc es el ánodo de sacrificio en beneficio de la protección del hierro.

Se trata de una imprimación ideal para los acabados tipo epoxi, poliuretano, clorocaucho y en general esmaltes sintéticos de alta resistencia física y química.

Características

- ✓ Excelente poder anticorrosivo por su alto contenido en zinc y su enlace químico con el hierro.
- ✓ Excelentes resultados sobre hierro/acero nuevo.
- ✓ Gran efecto adherente y aislante de la corrosión sobre superficies de acero galvanizado.
- ✓ Admite repintados de varias clases: sintéticos, acrílicos, epoxis y poliuretanos.
- ✓ No admite repintados a base de clorocaucho.

Aplicaciones

Especialmente indicada como imprimación antioxidante sobre superficies de acero nuevas que se vayan a pintar con esmaltes de cualquier tipo, consiguiendo reforzar y proteger los fondos adecuadamente y dotándolos de la máxima protección anticorrosiva.

Aplicable sobre cualquier tipo de superficie metálica como: Estructuras de acero, puentes, torres de conducción de energía, material ferroviario, depósitos, construcción naval, maquinaria de obras, etc., en general sobre cualquier tipo de estructura de acero que se quiera proteger contra el óxido con una imprimación de elevadas prestaciones antioxidantes.

Especialmente adecuada también para la preparación de superficies de hierro galvanizado.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

El fundamento de protección catódica de este producto exige, para lograr los resultados apetecidos, su aplicación sobre metáles desprovistos de cualquier agente que pueda aislar el recubrimiento del hierro (óxido, pinturas viejas, grasa, polvo, etc...) por lo que es precisa una limpieza previa del soporte a pintar y en ocasiones es muy conveniente un chorreado con arena.

Si el chorreado fuera imposible y la estructura a pintar presenta restos de óxido, estos han de eliminarse totalmente mediante cepillo, taladro de púas metálicas, lija, etc. Posteriormente se aplicará una capa de **PALOXID Convertidor de óxido** sobre la estructura para eliminar los restos de oxido que hayan quedado.

Por último una vez reparada la superficie se aplicará, como mínimo, dos capas de **IMPRIMACION ANTICORROSIVA DE ZINC** con un espesor seco de 40 micras cada una para lograr una eficaz protección del hierro.

Si la estructura a pintar es totalmente nueva y no presenta síntomas de oxidación se aplicarán dos capas de **IMPRIMACION ANTICORROSIVA DE ZINC** directamente como en el caso anterior.

La aplicación ideal es a brocha si bien puede aplicarse a rodillo o pistola ajustando el producto a la viscosidad adecuada en cada caso, diluyendo con aguarrás o disolvente universal. Es importante que esta imprimación no se deje como acabado y deba ser recubierta con cualquiera de nuestros esmaltes: Epoxy, Poliuretano, Sintético, acrílico, etc.

Información Técnica

- Color: **Gris mate**.
- Rendimiento: **10-12 m2/L. y capa**
- Repintado: **máx. 24 horas. (A 20º C. y 65% H.R.)**
- Contenido en Zinc: **78% S/MNV.**
- Sólidos en Volumen: 48 %
- Resistencias a: Niebla Salina: mínimo 500 horas.
  - Temperatura: hasta 80º C.
  - Ambiente Marino: Máxima.
  - Soldadura y oxicorte: Máxima.

Materia fija: **75%.**
Secado: Al Tacto: **10-15 minutos**. Total: **1 hora.**
Viscosidad (Copa Ford Nº 4): **90 poises.**
Peso específico: **2'2 gr./cc.**
Diluyente: **Aguarrás.**

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de PALCANARIAS de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a nuestras recomendaciones. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Los usuarios deben de conocer y utilizar la última y actualizada Ficha Técnica, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se pueden obtener en la página www. Palcanarias.es